

## 附件 3

## 第二部分 电工实际技能操作考核评分标准 (1)

试题名称		消防给水泵一用一备星三角降压启动控制线路安装接线					
题分		40 分					
考核技能		接线 (主电路、控制电路)					
工具		电工工具、电笔、指针万用表具等					
特别提示		考核时间 40 分钟, 时间届满时所有选手停止操作					
评分标准	序号	项目名称	质量要求	满分	评分细则	扣分	得分
	1	按图接线 30 分	1. 配线合理。主回路三相按标准用三色线连接; 控制回路用另一色线连接, 接地线按规定连接, 符合标准	5	每错一项扣 2 分。		
			2. 接线正确、牢固。	5	1. 接线错误 (含未接线) 每处扣 5 分; 2. 接线不牢固主回路每处扣 2 分, 控制回路每处扣 1 分, 不接地线扣 5 分。		
			3. 调试成功。电源指示灯亮, 电压显示正常, 启动、切换、停止正常	20	第一次试用未成功扣 5 分, 第二次试用未成功再扣 5 分, 第三次试用未成功扣 20 分。		
			4. 通电后不得出现短路	-	试用出现短路扣 40 分。		
	4	安全文明 生产 10 分	1. 工具使用方法正确。	5	工具使用不正确扣 2 分。		
			2. 着装整齐, 服从裁判		着装不整扣 2 分, , 不服从裁判扣 10 分。		
			3、按顺序拆除安装线路 4、结束后清理现场		未按顺序拆除安装线路扣 2 分, 未清理现场扣 2 分。		
最后得分							

## 第二部分 电工实际技能操作考核评分标准（2）

试题名称		综合线路控制盘故障排除					
题分		20 分					
考核的技能		1. 接线（主电路、控制电路）					
		2. 设备、元件检测（确认选择元件、交流接触器）					
工具		电工工具、电笔、指针万用表具					
特别提示		考核时间 40 分钟，时间届满时所有选手停止操作					
评分标准	序号	项目名称	质量要求	满分	评分细则	扣分	得分
	1	检测仪表运用 6 分	1. 合理选用仪表各档位 2. 正确按图测量各点位	3  3	档位选择错误每次扣 1 分。  每损坏一个电器元件扣 1 分。		
	2	排故与通电 10 分	1. 分析故障原因和范围，记录故障点，然后向评委提出通电试车要求； 2. 排除所有故障。	10	1. 分析故障原因和范围，不正确每处 4 分； 2. 试运行一次不成功扣 3 分，二次不成功扣 5 分，三次不成功扣 30 分； 3. 少排除 1 个故障扣 5 分； 4. 本项共 10 分，扣完为止。		
	3	安全文明生产 4 分	1. 正确使用工具 2. 着装整齐 3. 服从裁判	4	1. 错用工具扣 2 分， 2. 着装不齐扣 2 分， 3. 不服从裁判扣 10 分。		
最后得分							

## 第二部分 电工实际技能操作考核评分标准（3）

<b>试题名称</b>		<b>16mm<sup>2</sup>BV 铜芯导线手工连接操作 （500mm 一根）</b>					
<b>题分</b>		20 分					
<b>考核的技能</b>		1. 考核参赛选手的接线传统手工工艺 2. 考核选手正确熟练运用电工工具					
<b>工具</b>		钢丝钳、尖嘴钳、剥线钳、电工刀等					
<b>特别说明</b>		考核时间 30 分钟，时间届满时所有选手停止操作					
<b>评分标准</b>	<b>序号</b>	<b>项目名称</b>	<b>质量要求</b>	<b>满分</b>	<b>评分细则</b>	<b>扣分</b>	<b>得分</b>
	1	操作正确 4 分	1. 操作顺序正确 2. 操作方法正确	2	操作顺序错误扣 2 分；导线绝缘剖削方法不正确扣 1 分。	。	
			2. 铜线剥线光滑无断裂破损	2	铜线有明显伤痕扣 2 分。		
	2	导线连接 12 分	1. 连接按照技术工艺要求  2. 连接紧密整齐、美观	12	未按照技术交底步骤、方法连接；连接不紧密整齐、美观，具体如下： 1. 连接处变形扣 2 分； 2. 缠绕后裸露线芯长度大于 2mm 扣 2 分； 3. 缠绕不整齐扣 4 分； 4. 连接不紧密扣 4 分； 5. 导线缠绕方法不正确扣 6 分； 6. 缠绕圈数不够扣 6 分。		
3	安全文明生产	1. 正确使用工具 2. 操作安全规范 3. 着装整齐 4. 服从裁判	4	1. 操作不规范扣 1 分， 2. 操作失误，造成伤害扣 4 分， 3. 着装不整齐扣 2 分， 4. 不服从裁判扣 10 分。			
<b>最后得分</b>							

## 第二部分 电工实际技能操作考核评分标准（4）

<b>试题名称</b>		单相桥式整流稳压电路焊接制作					
<b>题 分</b>		20 分					
<b>考核技能</b>		1. 识别常用电子元器件					
<b>工 具</b>		2. 正确熟练掌握电工电子焊接工艺和运用仪表测量线路工作点					
<b>工 具</b>		电工工具、电烙铁 30W、万用表具等； 焊接电路板、电子元器件、焊锡丝、助焊剂等由主办方提供					
<b>特别说明</b>		考核时间 30 分钟，时间届满时所有选手停止操作					
<b>评分标准</b>	<b>序号</b>	<b>项目名称</b>	<b>质量要求</b>	<b>满分</b>	<b>评分细则</b>	<b>扣分</b>	<b>得分</b>
	1	电子元器件的识别和运用 5 分	1. 正确且熟练识别电子线路图以及元器件符号	3	每选错一个元器件的扣 1 分，扣完为止。		
			2. 各元器件插接工艺美观程度	2	元器件弯角不对称、两端距离不相等、型号面没有朝上、排列位置不整齐、排列方向不一致，每处扣 0.5 分，扣完为止。		
	2	电路焊接与调试 12 分	1. 焊接点光滑圆润，且各焊接点形状大小一致	4	焊接点过多、太少，出现虚焊、假焊、毛疵、印板被高温损坏等现象，每处扣 1 分，扣完为止。		
			2. 线路调试无元件损坏，调试测量电压属正常值范围	8	通电测量一次不成功扣 5 分/次；若元器件损坏导致调试不成功或通电测量后短路扣 20 分。		
	3	文明、安全 3 分	1. 正确使用工具 2. 服从裁判 3. 清理现场	3	1、操作错误扣 2 分， 2、不服从裁判扣 5 分， 3、不清理现场扣 2 分。		
最后得分							